



LE NOUAILLE

USINAGE DE PRECISION

**La société Le Nouaille fabrique des équipements pour différentes machines,
ces produits font appel à l'usinage de différentes matières :
Matières plastiques, inox, aciers, fontes, aluminium.**

Siège et unité de production :

"La Hétraie"

27390 Montreuil l'Argillé

Tél : 02 32 47 47 70

Fax : 02 32 46 27 02

E-Mail : ets.lenouaille@wanadoo.fr

Web : <http://www.sarl-lenouaille.fr>

**Société fortement
intégrée en machines
à commande
numérique (tours &
centres d'usinage)
Notre objectif
est de vous offrir
l'engagement du
meilleur service**

■ INFORMATIONS GENERALES

Chef d'Entreprise : Francis LE NOUAILLE
Commercial : Francis LE NOUAILLE
Production : M. RAGOT
Technique : M. BEUNET
Bureau d'Études : M. BEUNET
Contrôle/Qualité : M. RAGOT
Effectif total : 34
Effectif Service Contrôle/Qualité : 2
Forme juridique : S.A.R.L.
Création : 01/05/95
Capital : 60 980 Euros
Code NAF : 285D
Siret : 401 158 696 00013
N°TVA Intracommunautaire : FR 10 401 158 696
Surface : 2029m²

■ MATIERES TRAVAILLÉES

Matières plastiques, inox, aciers,
fontes, aluminium

■ MANUTENTION & LEVAGES

- 1 Pont roulant 6300kg
- 1 Pont roulant 3500kg
- 2 Potences 500kg et 250kg
- 1 chariot élévateur - 1 Camion - 1 Fourgonnette

■ CERTIFICATIONS

Audits clients

■ PROGRAMMATION

- 1 Salle de programmation 3 écrans
avec transmission directe vers les différentes
machines à commande numérique.
- Possibilité de transmission de fichiers DAO
au format DXF / IGES2D via INTERNET)

■ PRINCIPAUX ÉQUIPEMENTS

8 Centres d'usinage dont :

- 2 Horizontaux palettisés 400 x 400 x 400
500 x 500 x 500, 4ème axe en continue.
- 3 verticaux 610 x 500 x 500 - 1000 x 660 x 670 -
1500 x 760 x 770, équipés d'un 4ème axe.
- 2 Centres d'usinage plastique
2200 x 1400 - 2200 x 1300.
- 1 Centre d'usinage plastique 5 axes, 6000 x 1400.

10 Tours à commande numérique

- Tour Ø 400 avec avance barre jusqu'au Ø 42.
- 3 Tours Ø 400.
- 1 Tour Ø 300 avec axe C.
- 1 Tour Ø 300 bi-broche avec axe C.
- 1 Tour Ø 500 avec axe C.
- 1 Tour Ø 700 avec axe C.
- 1 Cellule de tournage bi-broche, 6 axes, robotisée
14 palettes.
- 1 Tour vertical Ø 1700.
- 1 Electroérosion à fil 320 x 220 x 180
- Machines conventionnelles dont : 4 tours, 2 frai-
seuses, 1 perceuse radiale bras 1600, 3 perceuses
taraudeuses.
- 1 Machine à tailler les engrenages par fraise mère
D.2000-M.10.
- 1 Machine à tailler les engrenages par outil cou-
teau.
- 2 Scies à rubans Ø 300, automatiques.
- Machines diverses : 1 machine à graver, 1 machine
à ébavurer, 1 banc de pré-réglage Zoller, 1 banc de
fretage EPB.

**Service livraisons
sous 24 h à 48 h
dans toute la France**